



1 - VER PAGINA 3 PARA USAR GABARITO DE MONTAGEM CÓDIGO: JLM X-SERIES

2 - ÁREAS DE LUBRIFICAÇÃO, USAR GRAXA COMPLEXO DE LÍTIO NLGI 2.

3 - CAME, DEFINIR NA MONTAGEM DO PROJETO O QUAL SERÁ MONTADO E OUTRO DEVE IR COMO OPCIONAL.

4 - DEFINIR AJUSTE DA INCLINAÇÃO DO TERMINAL NA MONTAGEM E LIBERAÇÃO DO MINI-APLICADOR.

5 - PARA FAZER A CONVERSÃO DO MINI APLICADOR MECÂNICO PARA O PNEUMÁTICO É SÓ RETIRAR OS ITENS: 19,20,21,22,23,24,25,29,30 e 31. PRÓXIMO PASSO ACRESCENTAR OS ITENS DO 57 AO 87 CONFORME O LOG CJBL-0001-P

PNEUMÁTICO	CJBF-0001-P
MECÂNICO	CJBF-0001
TIPO APLICADOR	CÓDIGO

DIMENSÕES EM mm.		TRATAMENTO TÉRMICO: ---	RUGOSIDADE: ---	MATERIAL: ---
TRATAMENTO SUPERFICIAL: ---				
NOME	DATA	TOLERÂNCIAS NÃO ESPECIFICADAS (MM)		
DESEN. EVERALDO OLIVEIRA	19/03/2021	MEDIDA	TOLERÂNCIA	
VERIF.		0.0	+-0.1	
APROV.		0.00	+-0.02	
MANUF.		0.000	+-0.005	
QUALID.		ANGULAR:	+-0° 30' 0"	
		RESTRITO	REVISÃO: A	DES. Nº
		PESO:	CJBF-0001	
		ESCALA: 1:10		FOLHA 1 DE 3

**CONJUNTO BÁSICO MECÂNICO**  
**MINI APLICADOR FRONTAL**

FORMATAÇÃO: A2